

中天储能科技有限公司

15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目竣工环境保护验收意见

2022 年 1 月 12 日，根据《环境影响评价法》、《建设项目环境管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，中天储能科技有限公司严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、环境影响报告书和审批部门审批决定等要求，组织中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目竣工环境保护验收会，南通百通环境科技有限公司和特邀专家参加了会议。参会人员听取了工程情况介绍和《中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目竣工环境保护验收监测报告表》的汇报，并踏勘了现场，经认真讨论，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

（1）项目名称：中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目；

（2）建设地点：南通市经济技术开发区宏兴东路 36 号；

（3）项目性质：技改；

（4）建设规模及主要建设内容：

中天储能科技有限公司系江苏中天科技股份有限公司旗下子公司，公司成立于 2012 年 12 月，注册资本 128000 万元。公司位于南通市经济技术开发区宏兴东路 36 号，主要生产 15A.h 型、20A.h 型、20.5A.h 型、25A.h 型、36A.h 型、90A.h 型锂电池，设计产能 187000 万 A.h/年，实际总产能为 51000 万 A.h/年，所生产的产品主要应用于电动汽车。

本项目利用现有厂房 2700m² 和 15000 万 A.h/a 三元锂离子电池生产线，投资 500 万元进行设备更新改造，调整为磷酸铁锂离子电池生产线，同时新增甲基吡咯烷酮溶剂提纯设备，形成 15000 万 A.h/a 磷酸亚铁锂离子电池生产能力。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 12 月，公司委托南通百通环境科技有限公司编制《中天储能科技

有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目环境影响报告表》。于 2021 年 1 月 18 日取得南通市经济技术开发区管理委员会的的批复（文号：通开发环复（表）2021005 号）。

（三）投资情况

本工程投资约 510 万元，环保投资 412 万元。

（四）验收范围

本次验收的范围为“（通开发环复（表）2021005 号）”批复对应的“中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目”。

二、工程变动情况

对照环评报告，本项目已技改完毕。现已形成年产 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池的生产能力，达到环评设计能力的 75%以上。

根据《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》环办[2020]688 号，逐条对比可知，本项目不存在重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废气

本项目废气主要为配料搅拌真空尾气、涂布干燥（正负极）废气、隧道窑烘干废气、注液真空尾气。配料搅拌真空粉尘尾气经脉冲过滤装置处理后通过 15 米高 Q3 排气筒达标排放；涂布干燥（正极）NMP 废气经二级冷凝回收 92%+分子筛吸附后直接回到涂布机，不排放；涂布干燥（负极）非甲烷总烃废气经风冷+二级活性炭吸附装置后通过 15 米高 Q4 排气筒达标排放；隧道窑烘干非甲烷总烃废气、注液真空尾气非甲烷总烃经二级活性炭吸附装置后通过 15 米高 Q4 排气筒达标排放。

2、废水

本项目废水主要为锂电池清洗废水、正极设备及地面清洗废水、负极设备清洗废水、纯水制备弃水、循环冷却废水。其中，纯水制备弃水、循环冷却废水水质简单，直接排入清下水管网。生产车间内设有集水槽，将正极设备及地面清洗废水需单独收集后，用泵打入车间内设有混凝沉淀+过滤处理装置，加入混凝剂及絮凝剂，采用混凝沉淀+过滤工艺处理后进入厂区污水处理站与其余废水经“混凝沉淀+水解酸化+接触氧化”处理达标后排入市政污水管网，接管至南通市经济

技术开发区通盛排水有限公司处理。

3、噪声

本项目为低噪声设备，采用加装隔声罩、厂房隔声等综合措施，厂界噪声达标排放，不会降低项目所在地原有声环境功能级别。

4、固废

废铝箔、废铜箔等一般固废进行回收或委托处置，废活性炭、废渗透膜等危险废物进行委托处置，生活垃圾由环卫统一清运。

四、环境保护设施调试效果

（一）生产工况

本项目于 2021 年 10 月 20 日、10 月 21 日组织对“中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目”进行验收监测。该项目验收监测期内，设备正常运转，生产负荷达 75%以上。

（二）污染物达标排放情况

1、废气

验收监测期间，本项目排气筒 Q3 中颗粒物的排放浓度满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)中排放限值要求；排气筒 Q4 中非甲烷总烃的排放浓度满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)中排放限值要求。厂界无组织排放废气中颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织排放限值要求。臭气浓度排放浓度满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中排放限值要求。

2、废水

验收监测期间，本项目污水总排口废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、氟化物排放浓度满足《电池工业污染物排放标准》(GB30484-2013)中排放限值要求。清下水和雨水排口中化学需氧量、悬浮物排放浓度符合南通市环境管理要求。

3、噪声

验收监测期间，企业厂界四周昼间噪声值、夜间噪声值检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中标准限值要求。

4、固废

本项目产生的废铝箔、废铜箔、废隔膜、不合格品等一般固废委托处置或综合利用；废活性炭、废渗透膜、废滤芯等危险废物委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫清运；各类固废均按要求妥善处置。固废零排放

（三）污染物总量控制情况

经核算，建设项目所有污染因子排放总量均符合环评批复的要求。

五、验收结论

中天储能科技有限公司 15000 万 A.h/a 磷酸铁锂离子电池技改项目按环境影响评价报告表和批复的要求进行了技术改造。

废气治理、废水治理、噪声治理、固废处理处置等措施（设施）得到落实，较好的实施了各项环保工程措施及环境管理措施，有效的防止或减轻了项目实施对环境的影响，各项环保措施执行效果良好；验收监测的各项污染物达标排放。公司建立了比较完善的环境管理制度，环评报告表审批意见中各项要求基本落实。

对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，验收工作组认为，该项目能够按照环评及批复要求建设，各类污染物满足相应的排放标准和总量控制指标，该项目废气、废水、噪声、环境保护设施符合竣工环境保护验收条件，验收合格。

验收组名单附后。

